

Exzellent STP 610

Vrchní omítka v systému omítek Exzellent STP

Ruční a strojní omítka



VLASTNOSTI VÝROBKU

- jednosložkový
- omítka transportující sůl a regulující vlhkost
- regulace vlhkosti, zpomaluje tvorbu plísní
- odvádí vodu a sůl díky speciální geometrii pórů
- není hydrofobizovaný, otevřený difúzi vodních par
- udržitelný, nejedná se o obětovanou omítku
- vysoká tloušťka vrstvy, nízké přetížení
- nízké smrštění
- odolný vůči vnějším vlivům, vysoké vodě a odstříkující vodě
- nehořlavý podle ČSN EN 13501-1, třída reakce na oheň A1

OBLASTI POUŽITÍ

- ve vnitřním a vnějším prostředí a v oblasti soklů, trvalá regulace vlhkosti pro všechny druhy cihelného zdiva u starých staveb a novostaveb – bez nákladných opatření pro odvlhčení
- použitelný pro oblasti soklů bez dodatečných opatření
- vhodné pro vysoce zasolené a vlhké zdivo s vlhkostí do 95 %

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu / Předvlhčení: Viz samostatný technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – Systém Exzellent STP“. Před aplikací Exzellent STP 610 je nutné provést důkladné zvlhčení podkladu. Je však třeba zamezit tvorbě uzavřeného vodního filmu na povrchu. Před samotným začátkem aplikace by měl být podklad lehce vlhký.

Míchání: Při ručním nanášení se Exzellent STP 610 vsype do předem připravené nádoby s vodou a za stálého míchání se rozmíchá na homogenní směs bez hrudek, dokud nevznikne omítka vhodná k ruční aplikaci. K míchání je nutné použít míchačku s dvojitým míchadlem. Ruční míchání není povoleno. Hmotu je nutné promíchat dvakrát. Doba míchání je 2 minuty, poté následuje krátká přestávka nejméně 1 minutu a materiál se znovu promíchá po dobu 30 vteřin.

Skladba omítky: Exzellent STP 610 je vrchní omítka a součást omítkového systému Exzellent STP. K úplnému zachování regulace vlhkosti je nutná minimální tloušťka omítky 20 mm. Pro více detailních informací týkajících se skladby omítky nás prosím kontaktujte.

Aplikace: Exzellent STP 610 lze nanášet na zdivo v jedné nebo více vrstvách. Pro zajištění geometrie otevřených pórů je třeba zarovnat Exzellent STP 610 pomocí hladítka ve tvaru písmene „h“ poté horizontálně zdrsňena zubatou stěrkou. Pro strojní nanášení lze použít čerpadla pro jemnou omítku s rozmíchávacím zařízením. Vyžádejte si prosím naše specializované poradenství nebo plánovač vybavení pro strojní omítky.

Povrchová úprava: Viz samostatný technický list „Všeobecné pokyny pro zpracování – Systém Exzellent STP“. Povrch je možno vyhladit bez přidání vody za pomoci hladítka s pěnovou gumou, nebo plstěného hladítka. Povrch je také možné obrousit brusnou mřížkou. V žádném případě k vyhlazení Exzellent STP 610 nepoužívejte houbu!

Ošetřování: Exzellent STP 610 je nutné během fáze tuhnutí chránit před příliš rychlou ztrátou vlhkosti a před přímým slunečním zářením a větrem.

Obecné informace: Pro zajištění optimální difúze je třeba se vyvarovat dalšímu natírání vrchní omítky, pokud je to možné. Je-li vyžadováno omítku natřít, je zakázáno používat parotěsné nátěry nebo vrstvy. K regulaci vlhkosti se smí používat pouze vysoce difúzně otevřené nátěrové systémy na silikátové bázi s následujícími vlastnostmi: hodnota difúzního odporu $S_d < 0,01 \text{ m}$.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Maximální velikost zrna	mm	2,2	
Objemová hmotnost za sucha	kg/dm ³	cca 1,4	
Poměr míchání	kg : l	25 : 5 – 5,5	prášková složka : voda
Doba zpracovatelnosti	minuta	cca 30	při 20 °C
Podmínky pro zpracování	°C	≥ 5 ≤ 30	teplota vzduchu, podkladu a materiálu
Spotřeba	kg/m ² /mm	cca 1,25	suchá malta
tloušťka vrstvy	mm	10 20 30	minimální tloušťka vrstvy na pracovní krok minimální celková tloušťka vrstvy maximální tloušťka vrstvy na pracovní krok
Tepelná vodivost λ	W/m·K	0,47	
Difúzní odpor vůči vodní páře Sd	m	< 0,05	při tloušťce vrstvy 2 cm
Celková pórovitost pevné malty	obj. %	≥ 45 ≥ 20 ≥ 20	celkový obsah pórů podíl makropórů podíl mikropórů
Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.			
Forma	prášková		
Barva	bílá		
Balení	25 kg pytel		
Skladování	Originálně uzavřená balení lze skladovat v chladu a suchu minimálně 12 měsíců.		
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné.		

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylovající se od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje list platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2300012852]